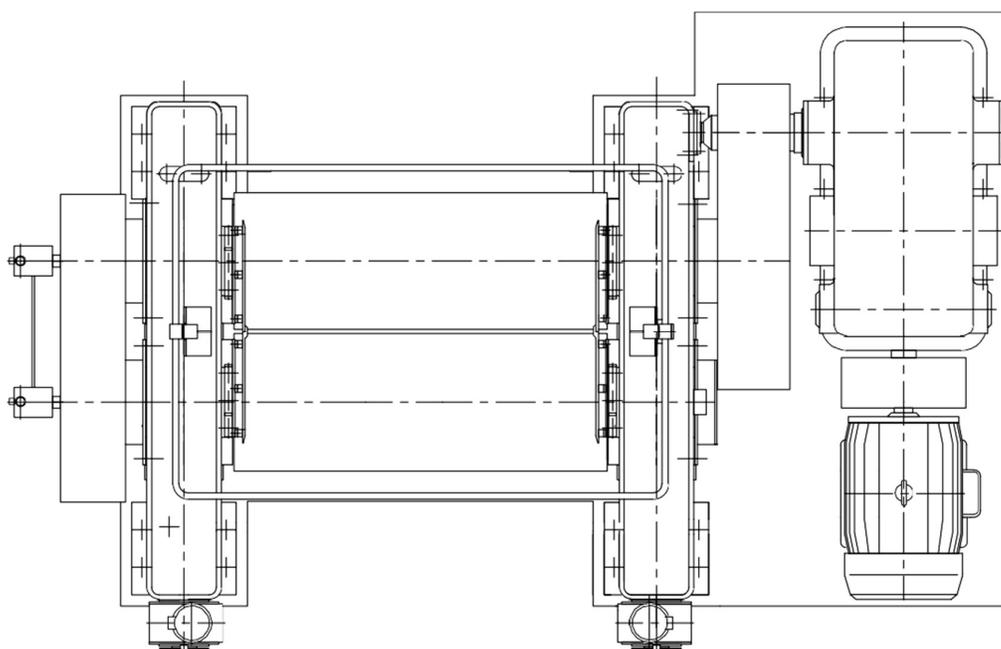
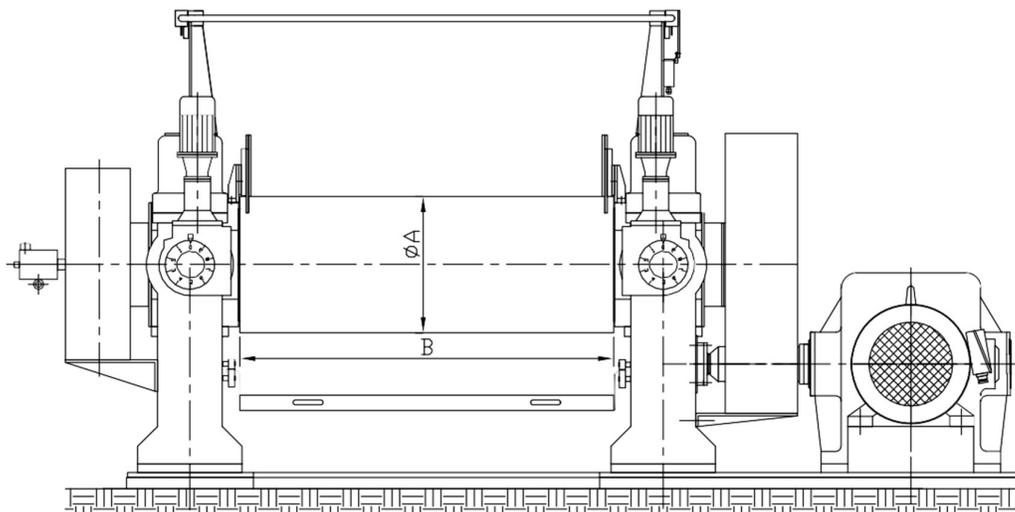




ДВУХВАЛЬЧИКИ, ТИП DVP

66.23/10.4.1

L1/2



Диаметр вальчика $\varnothing A$ [mm]	160	315	400	490/ 610	550	550	660	660	710	По специјалном требованио
Рабочая длина B [mm]	320	630	1000	800	800	1500	1500	2100	2100	
Трение	1,10	1,08	1,08	2,55	1,11	1,04	1,04	1,04	1,04	
	1,22	1,17	1,17		1,20	1,11	1,12	1,12	1,11	
	1,35	1,26	1,27		1,39	1,20	1,21	1,21	1,19	
Сила макс. [kW]	11	22	45	90	90	110	160	200	250	
Темперивание	Охлаждение или нагревание: $p_{\max}=16$ bar; $t_{\max}=180$ °C									

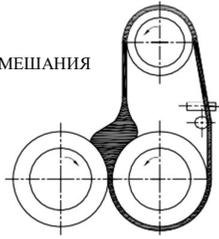


TECOOP - ENG D.O.O
INDUSTRIJSKI INŽENJERING

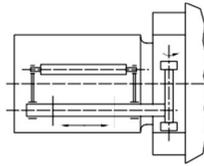
Srbija - 26000 PANČEVO, Savska 12 - 14.
Tel. +381 13 346226 Tel./Fax +381 13 346042
www.tecoop.co.rs / tecoopeng@mts.rs

ДОБАВЛЕНИЯ УСТРОЙСТВА

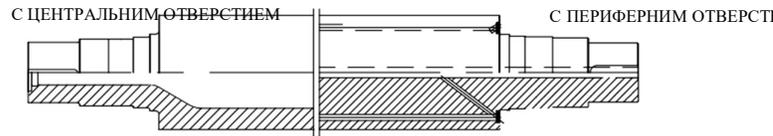
УСИЛИТЕЛЬ МЕШАНИЯ



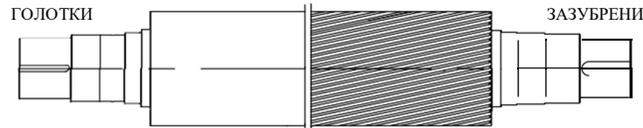
НОЖА ДЛЯ РУБКИ ЛЕНТЫ



СПОСОБ СВЕРДЛОВАНИЯ ВАЛЬЧИКА

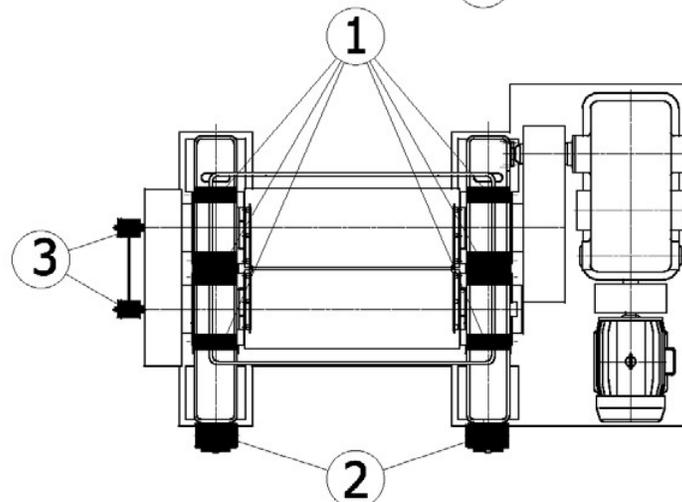
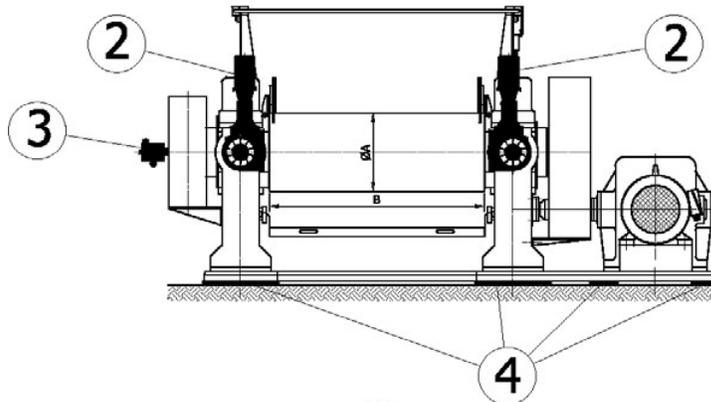


СПОСОБ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ВАЛЬЧИКА



1. Встройка роликовых подшипников
2. Электромоторное привождение
3. Закрытая система охлаждения
4. Эластичное опирание

ОСТАЛЬНАЯ УСТРОЙСТВА ПО ТРЕБОВАНИЮ



Некоторые улучшения на существующих валковых для преработки резины и пластмассы с целью:

- Улучшения технико-технологических характеристики,
- Упрощения работы,
- уменьшения расходов по эксплуатации и обслуживанию
- уменьшение расходов на электроэнергию в процессе работы
- Для осуществления гибкости в случае перемешивания вала...